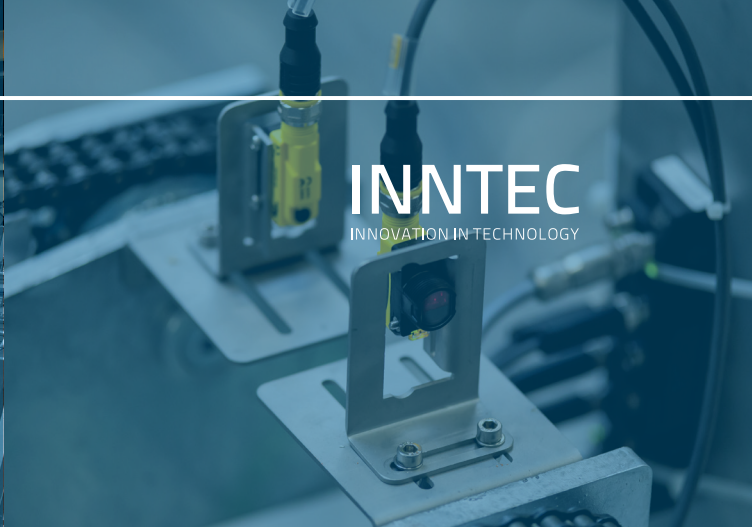
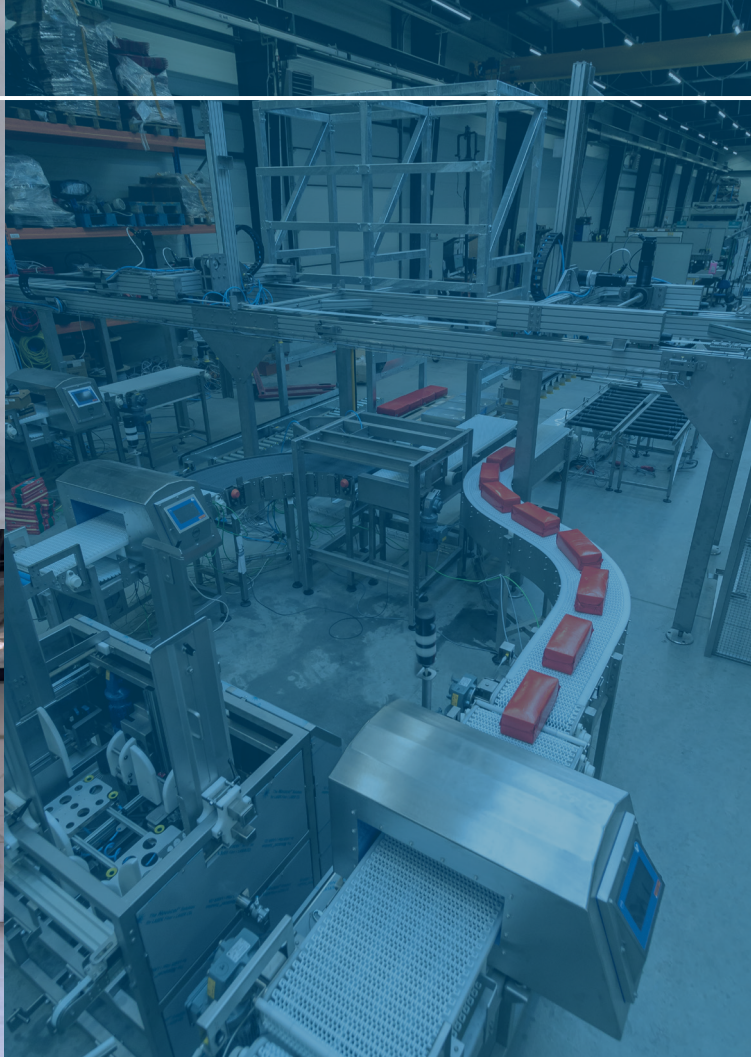
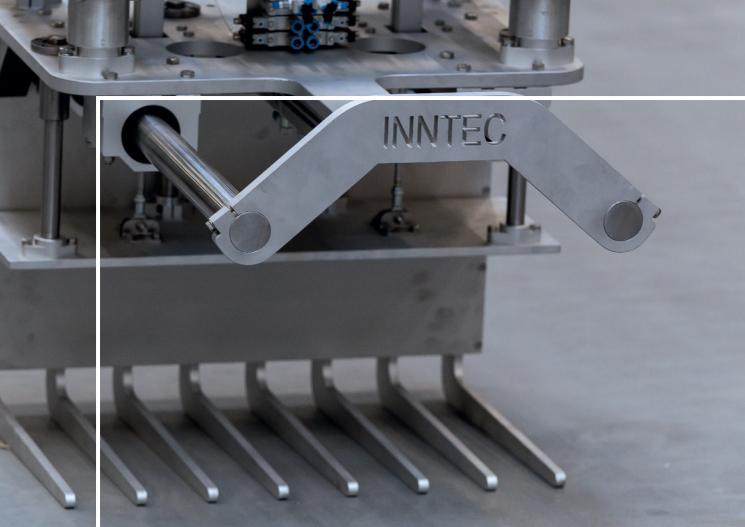




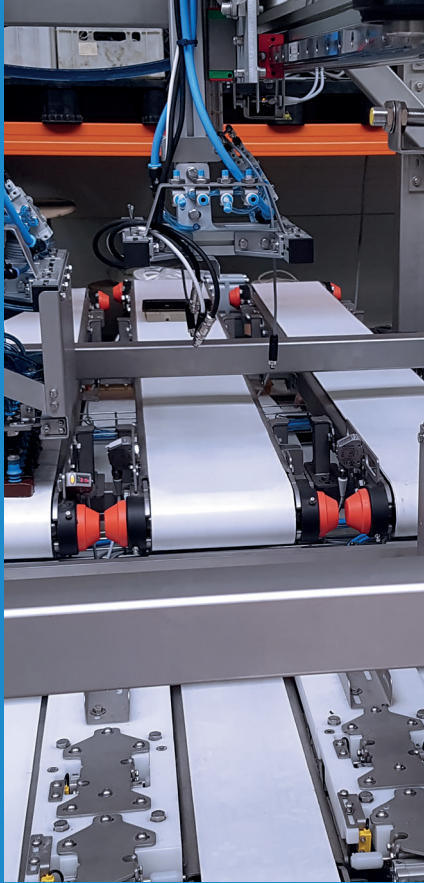
www.inntec.biz

ROZWIĄZANIA
DLA FIRM PRODUKCYJNYCH



NASZA ZAŁOGA

Zespół składa się doświadczonych specjalistów. Są to: projektanci, automatycy, programiści systemów sterowania i zasilania, monterzy instalacyjni, monterzy mechaniki. Nad całością projektu czuwają kierownicy projektów.



WIEDZA I DOŚWIADCZENIE

Realizujemy szerokie spektrum projektów. Wykonaliśmy szereg wdrożeń zarówno w kraju, jak i poza granicami.



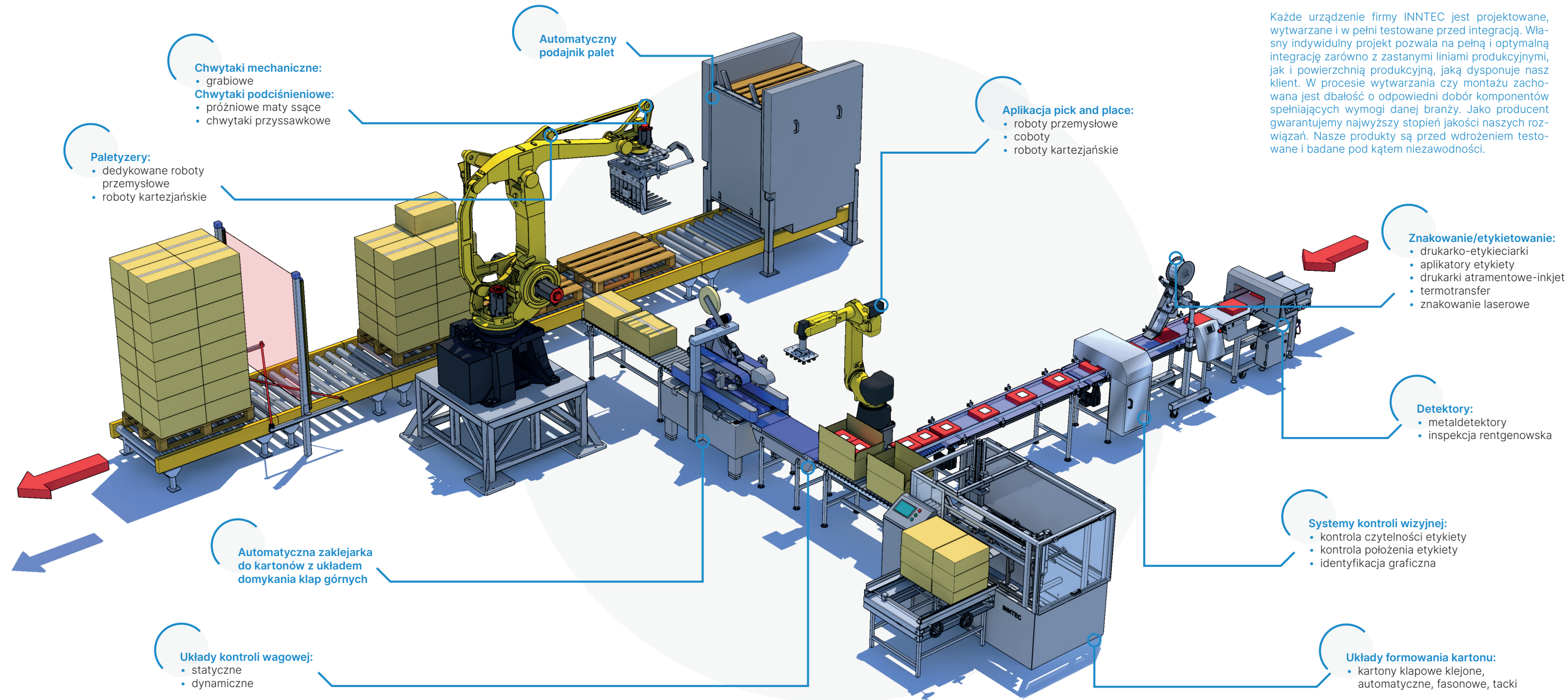
STANDARDY JAKOŚCI

Posiadamy umiejętności pozwalające na realizację nawet najbardziej złożonych projektów. Projektujemy rozwiązania na lata, tak aby pracowały trwale i bezawaryjnie, ale także by można je było rozwijać. Wszystkie nasze instalacje objęte są gwarancją, a klienci mają zapewnioną opiekę techniczną.



TECHNOLOGIA

Dzięki stosowaniu najnowszej technologii realizujemy nie tylko typowe projekty w obszarze intra-logistyki, linii automatyki oraz robotyzacji, ale także podejmujemy się projektów nietypowych, prototypowych, specjalistycznych, wykraczających poza obszary automatyzacji.



Każde urządzenie firmy INNTEC jest projektowane, wytwarzane i w pełni testowane przed integracją. Właśny indywidualny projekt pozwala na pełną i optymalną integrację zarówno z zastanymi liniami produkcyjnymi, jak i powierzchnią produkcyjną, jaką dysponuje nasz klient. W procesie wytwarzania czy montażu zachowana jest dbałość o odpowiedni dobór komponentów spełniających wymogi danej branży. Jako producent gwarantujemy najwyższy stopień jakości naszych rozwiązań. Nasze produkty są przed wdrożeniem testowane i badane pod kątem niezawodności.

SPOŻYWCZA

MLECZARSKA

RYBNA

MIĘSNA

SUMATOR

Układanie produktów w sztaple realizowane wydajnie, sprawnie i precyzyjnie.

Urządzenie pozwala na automatyczne zliczanie i sztaplowanie opakowań typu singiel, dwupak, trójpak z konfekcjonowanym produktem. Przygotowany pakiet opakowań jednostkowych można w łatwy sposób przekierować do opakowania zbiorczego. Przedstawiony układ zapewnia zapakowanie do pojemników zbiorczych podawanych z układu sztaplowania wszystkie opakowania jednostkowe. Cały proces może zostać wykonany przy obsłudze tylko jednej osoby.

ZOBACZ JAK TO DZIAŁA >>>



Wydajność
140 szt./min



Obsługa
miksów



Nastawy 3-20 szt.
w komorze



Wysokość komory
180-200 mm



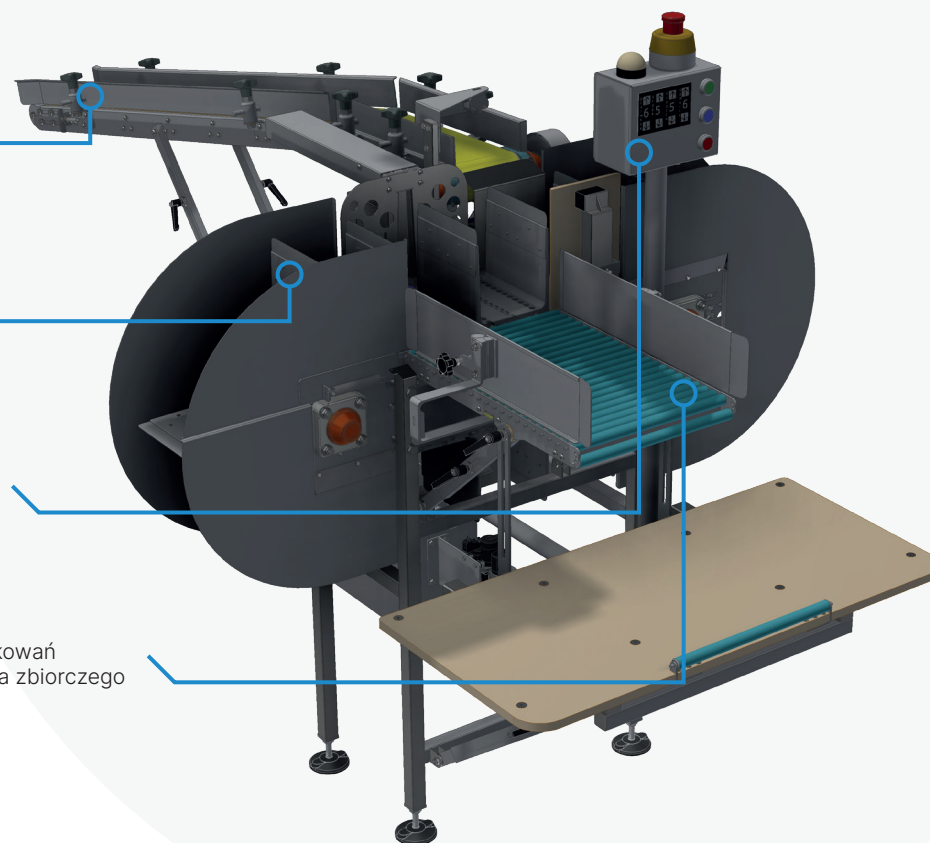
Możliwość
adaptacji komory
pod produkty
klienta

Przeñośnik
wprowadzający

Programowalne
komory

Panel
sterowania

Odbiór zesztaplowanych opakowań
jednostkowych do opakowania zbiorczego



WSZYSTKIE SPOŻYWCZE

MLECZARSKA

RYBNA

MIĘSNA

CUKIERNICZA

INNBOX KARTONIARKA

Urządzenia do składania kartonów
tworzone są pod konkretne miejsce pracy.

Materiały oraz wszelkie niuanse budowy, które są zastosowane w każdej składarce, konsultujemy z klientem. Wszystko po to, aby powstało narzędzie idealnie spełniające wymagania danej linii produkcyjnej i osób obsługujących. Taki sposób podejścia do konstruowania i budowania jest niezmiernie istotny w celu uzyskania optymalnej realizacji. Zapewnia on pełną satysfakcję i sukces naszym klientom.

Składarki to urządzenia, które są proste w obsłudze. Do zasobnika umiejscowionego na górze trzeba zaaplikować rozłożone kartony, a następnie włączyć urządzenie. Następuje pobieranie kartonów z zasobnika do komory składającej. Kolejny etap to wypchnięcie złożonego kartonu na przenośnik transportujący na dalsze etapy linii produkcyjnej.

ZOBACZ JAK TO DZIAŁA >>>



Zasilanie
pneumatyczne
6 barów



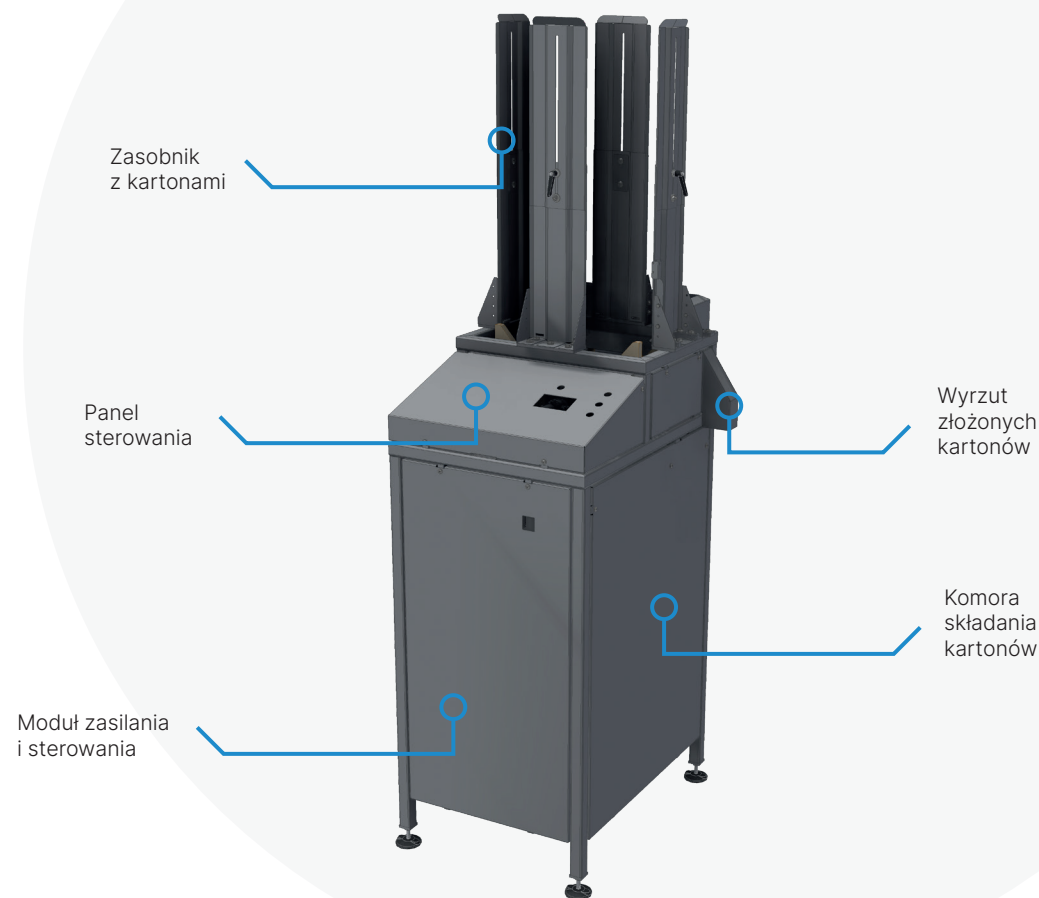
Maksymalna
wydajność
8 kartonów na minutę



Wykonanie –
stal nierdzewna



Oslony –
stal nierdzewna



SPOŻYWCZA

MLECZARSKA

RYBNA

MIĘSNA

OLS – OBRACANIE LINIOWANIE STAKOWANIE

Wiele operacji na małej powierzchni.

Na krótkim odcinku powierzchni możemy wykonać trzy procesy składające się z następujących sekwencji:

1. Obracanie – produkt jednostkowy jest odwracany za pomocą bębna.
2. Produkty z trzech linii zostają na krótkim odcinku przestawione na jedną linię.
3. Następnie produkty są układane w sztaple przez sumator pionowy.

Dzięki tak zwartej i spiętrzonej konstrukcji, zajmując w zakładzie produkcyjnym stosunkową niewielką ilość miejsca, układ wykonuje wiele czynności, poprawiając znacznie wydajność przy obsłudze tylko jednoosobowej.

ZOBACZ JAK TO DZIAŁA >>>



Możliwość adaptacji pod produkt klienta



Wydajność do 60 szt./min



Zwięzła konstrukcja



Możliwość tworzenia sztapli do 200 mm

Wyjście zliniowanego produktu na staker lub sumator

Przebieg wprowadzający

Sekwencja liniowania

Moduł obracania opakowań jednostkowych

SEROWARNIA

MLECZARSKA

STACJA DYSPERSJI WODNEJ SERÓW

INNTEC prezentuje pierwsze w Polsce urządzenie, które wykonuje proces dyspersji serów w sposób zautomatyzowany.

W procesie malowania stacja tworzy przepuszczającą powietrze skórę, która umożliwia właściwe oddychanie i dojrzewanie sera oraz zabezpieczenie przed pleśnią i grzybami. Zastosowanie urządzenia pozwala na zwiększenie wydajności malowania, przy oszczędności środka. Zapewnia wysoką jakość i powtarzalność, a zapotrzebowanie na pracę ludzką jest minimalne.

ZOBACZ JAK TO DZIAŁA >>>



Wydajność
600 serów
na godzinę



Pojemność
zbiornika
40 litrów



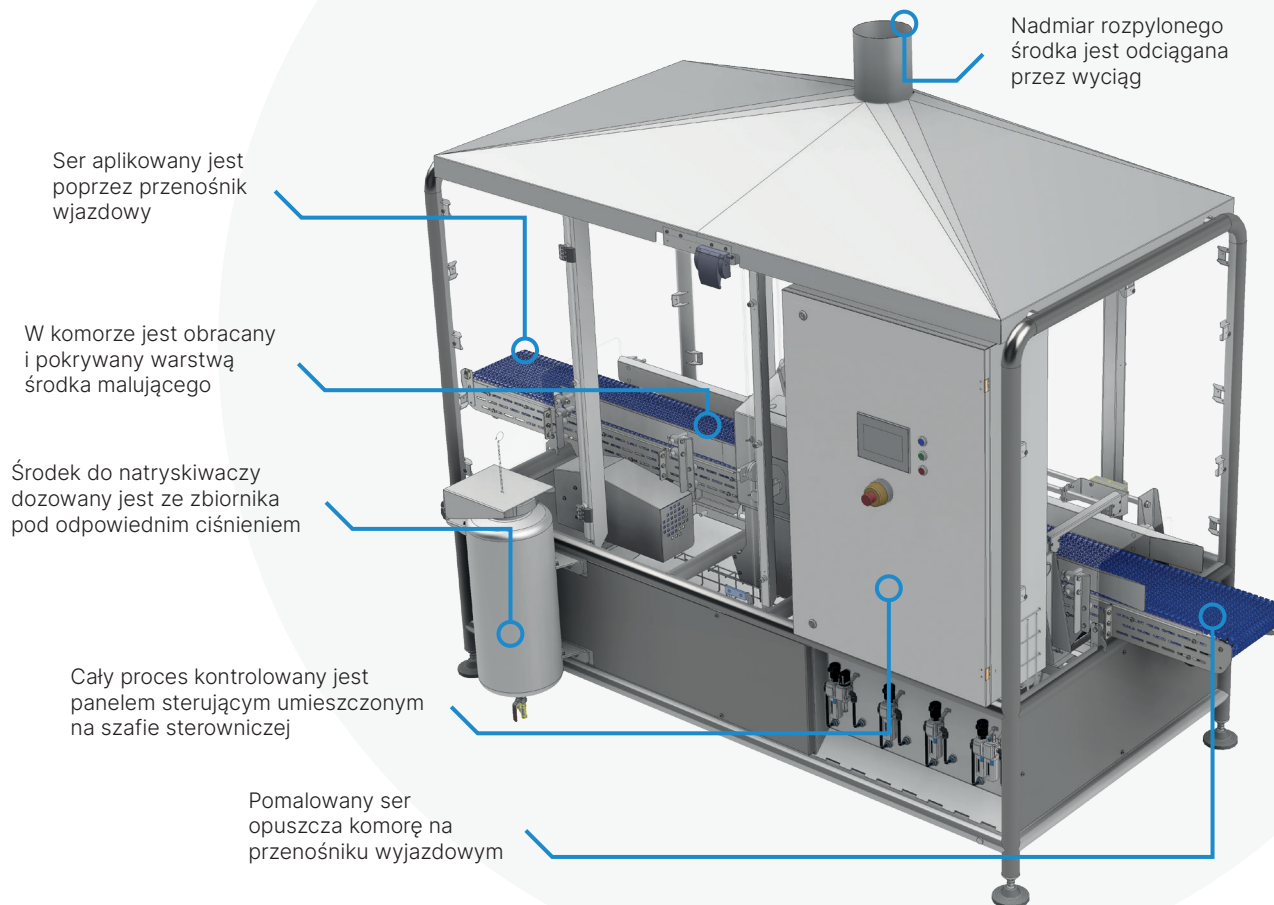
Odciąg
oparów



Materiały z atestem
dopuszczenia
do kontaktu
z żywnością



Podzespoły
czołowych
europejskich
producentów



WSZYSTKIE SPOŻYWCZE

MLECZARSKA

RYBNA

MIĘSNA

LOGISTYCZNA

SAT – SYSTEM AUTOMATYCZNEGO TRANSPORTU

Wydajna logistyka wewnątrzzakładowa.

Transport wewnątrzzakładowy jest nieodzownym elementem przedsiębiorstwa produkcyjnego. Dzięki niemu realizowane są procesy produkcyjne. Automatyzacja transportu ma olbrzymi wpływ na szybkość przepływu towarów, poziom procesów manipulacyjnych i transportowych w odniesieniu do ich wydajności.

ZOBACZ JAK TO DZIAŁA >>>



Płynny przepływ surowców



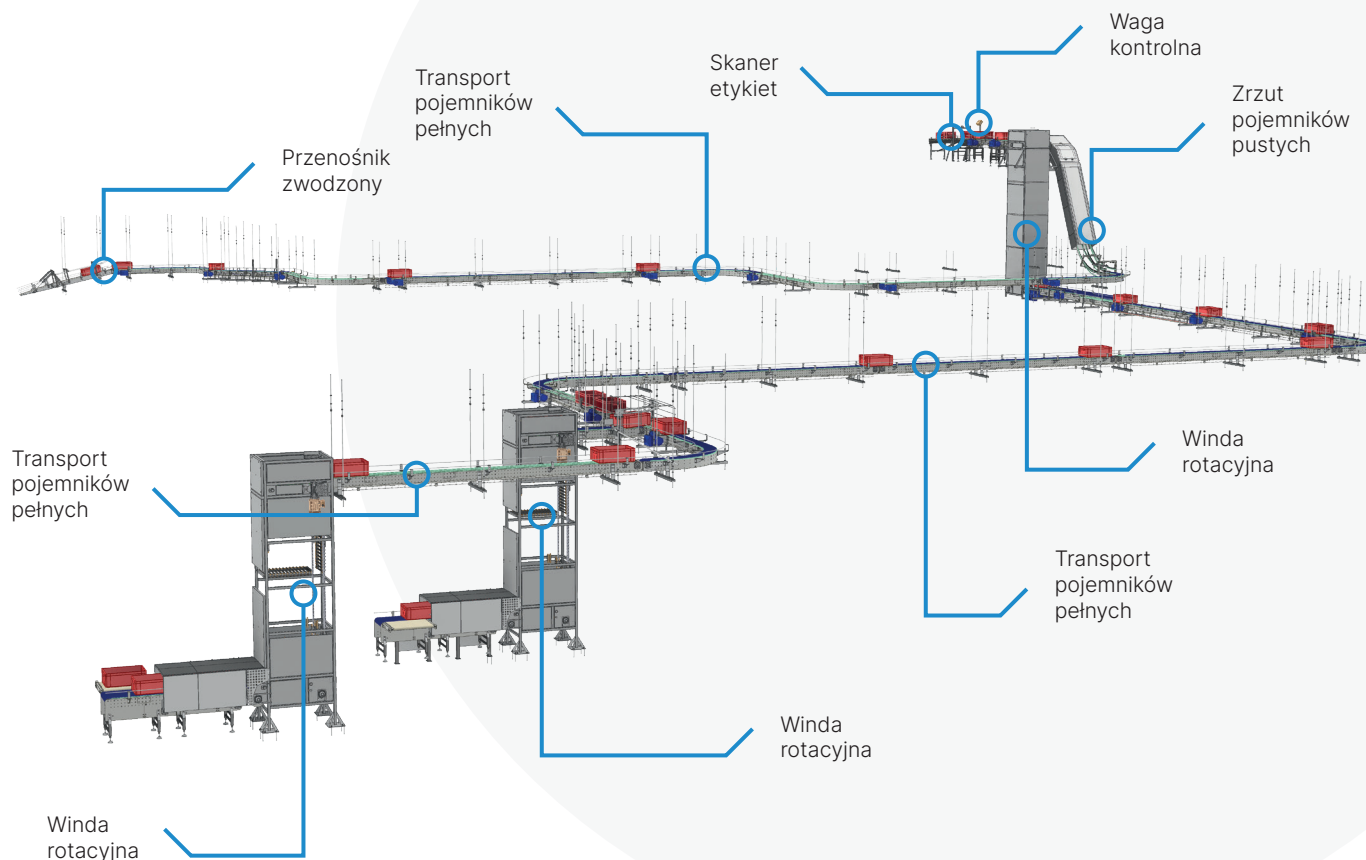
Usprawnienie komunikacji w zakładzie



Zmniejszenie etatyzacji w obszarze logistyki



Zwiększenie wydajności logistycznej



WSZYSTKIE SPOŻYWCZE

MLECZARSKA

RYBNA

MIĘSNA

CUKIERNICZA

ROBOT KARTEZJAŃSKI

Roboty kartezjańskie są popularnym rozwiązaniem stosowanym do przenoszenia różnorodnych materiałów na liniach produkcyjnych, wykorzystywane są również do pakowania, dozowania, transportu detali lub ładunków.

Sterowanie robotów kartezjańskich w INNTEC dopasowywane jest do potrzeb, jakie stawia dany proces. Panel HMI integrujemy wedle życzenia klienta tak, aby był kompatybilny z resztą sieci, w której układ się pojawi.

Projektowanie i produkcja dopasowanych chwytaków optymalizuje funkcjonalność i w znacznym stopniu ułatwia dostosowanie robotów do realizacji szerokiej gamy procesów, a także przenoszenia obiektów w kolejnych wymiarach.

Przeprowadzane analizy funkcjonowania zakładów produkcyjnych wskazują jednoznacznie na potrzebę automatyzacji i robotyzacji jako środka niezbędnego do zwiększenia wydajności, zyskowności. Dlatego zbadanie zasadności zastosowania wielozadaniowych maszyn, jakimi są roboty kartezjańskie, jest bardzo uzasadnione.

ZOBACZ JAK TO DZIAŁA >>>

Oferujemy własne produkty automatyzujące produkcję. Pomagamy w realizacji inwestycji z dziedziny automatyzacji oraz robotyzacji. Staramy się, aby stopa zwrotu z inwestycji wynosiła od 1,5 do 2,5 procent i była widoczna już w pierwszym roku od wdrożenia.



Duża żywotność



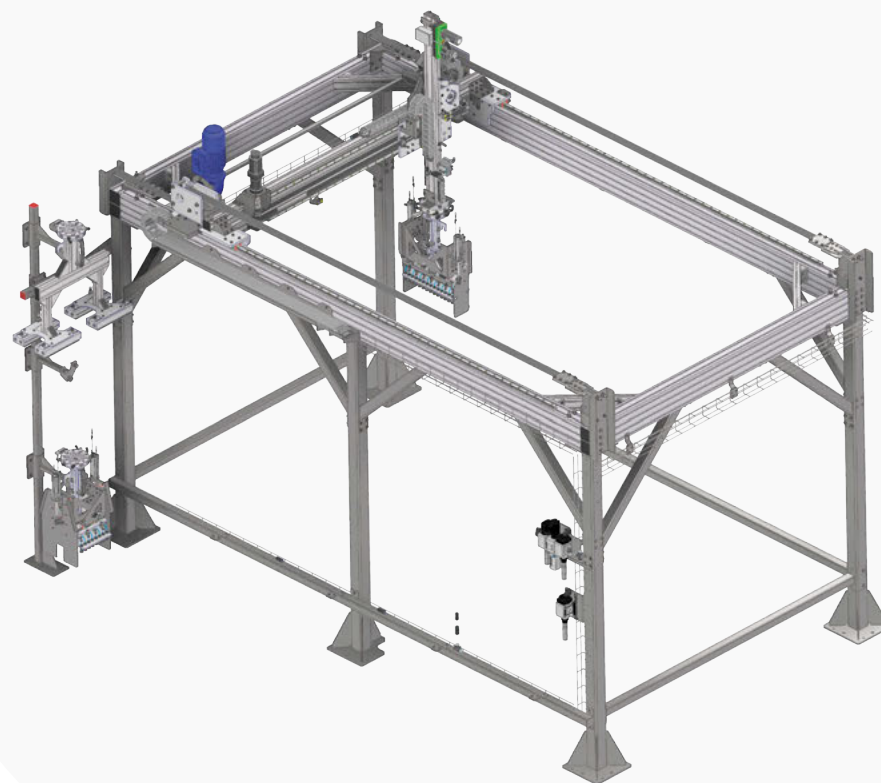
Wysoka precyzja



Funkcjonalność



Elastyczność



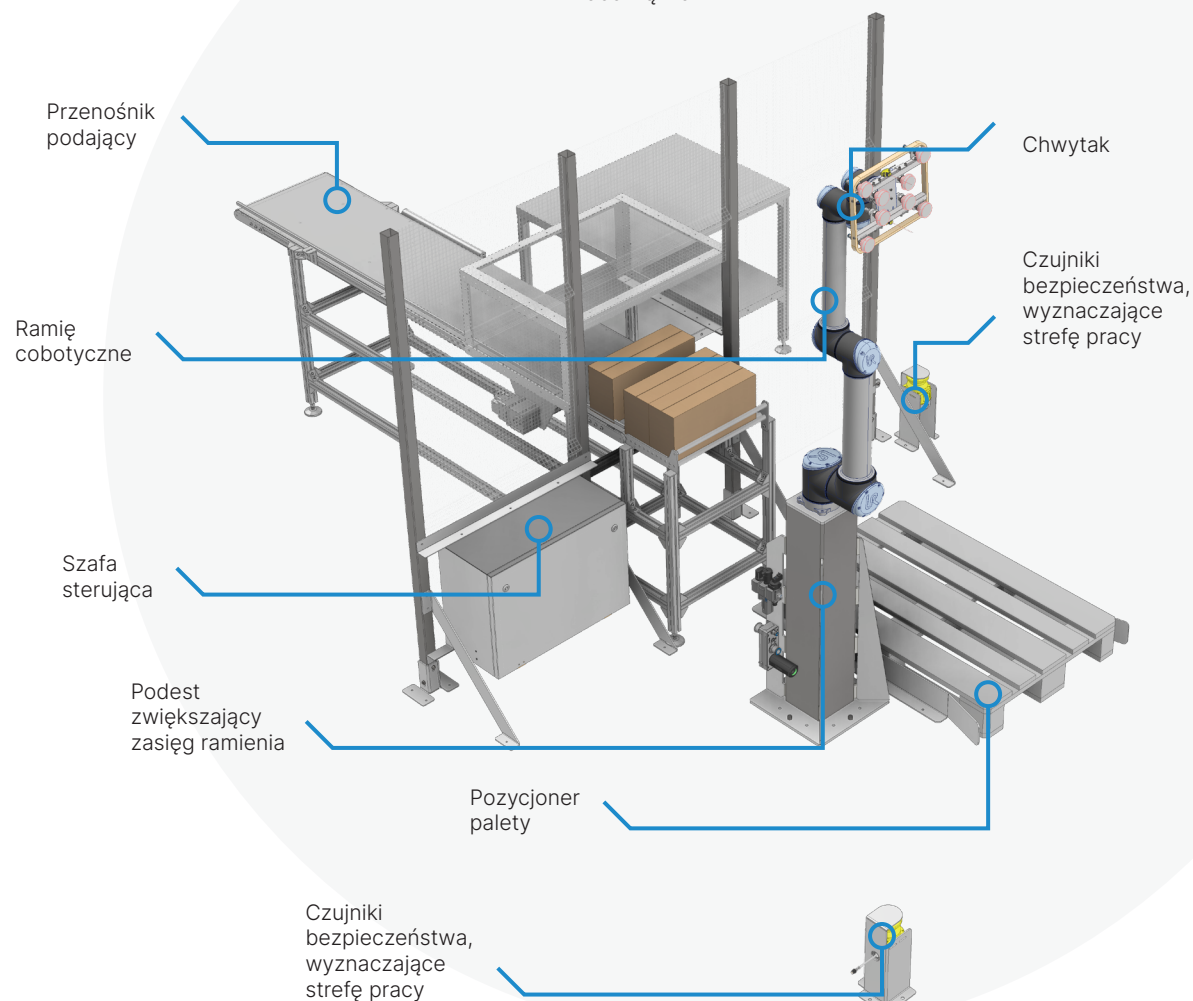
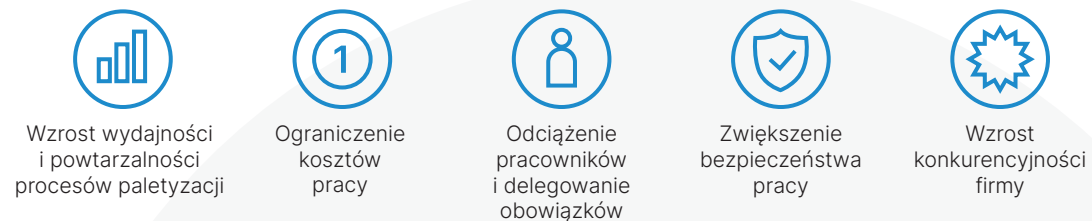
COBOTY INTEGRACJA – PALETYZACJA

Paletyzacja z zastosowaniem cobota to rozwiązanie, które z powodzeniem stosowane jest na końcówkach linii produkcyjnych.

Coboty bardzo dobrze spełniają swoją rolę zwłaszcza przy układaniu na paletach towarów w różne wzory paletyzacji, a ich zmiany są dość częste. Implementacja nowego wzoru to w przypadku cobota szybka i pewna operacja. Znacznie zmniejszają koszty tego typu procesów, zwiększają ich efektywność i minimalizują liczbę popełnianych błędów. Ponadto uzyskujemy:

- przyspieszenie procesu pakowania lub montażu,
- odciążenie pracowników od zadań monotonnych,
- zmniejszenie problemu z brakami siły roboczej,
- zwiększenie bezpieczeństwa pracowników,
- wysoka dokładność i powtarzalność operacji,
- wzrost konkurencyjności firmy.

ZOBACZ JAK TO DZIAŁA >>>



AUTOMOTIVE

WSZYSTKIE SPOŻYWCZE

MLECZARSKA

RYBNA

MIĘSNA

CUKIERNICZA

STACJA ROBOTYCZNA

Stacje robotyczne wykonane w firmie INNTEC to przemysłane i solidne konstrukcje. Wykonane są z najwyższej jakości profili aluminiowych oraz komponentów uzupełniających.

Dla efektywnego działania cobotów potrzebne jest odpowiednie otoczenie. Idealnym rozwiązaniem jest zbudowanie stacji robotycznej. Dzięki temu uzyskujemy wysokie bezpieczeństwo pracy na niewielkiej powierzchni. Atutem takiego rozwiązania jest także łatwa mobilność. Pozwala nam to na szybkie przemieszczenie, przebrojenie cobota i zaangażowanie do pracy w innym miejscu.

[ZOBACZ JAK TO DZIAŁA >>>](#)



Dopasowanie
do miejsca
pracy



Mobilność



Wykonanie – profile
aluminiowe



Ostony – umożliwiające
obserwację
procesu

Cobot pracujący
na dwóch stanowiskach

Chwytak

Panel sterowania
cobotem

Stanowisko
aplikacji obrabianych
elementów

Szafa
sterująca



INNTEC
INNOVATION IN TECHNOLOGY

INNTEC Sp. z o.o. Sp. K.
NOWA BIAŁA 34AA, 09-441 BIAŁA
sekretariat@inntec.biz, +48 24 366 66 63

Oferujemy własne produkty automatyzujące produkcję. Pomagamy w realizacji inwestycji z dziedziny automatyzacji oraz robotyzacji. Staramy się, aby stopa zwrotu z inwestycji wynosiła od 1 do 2,5 lat i była widoczna już w pierwszym roku od wdrożenia.